

دستگاه پرکن

سیلندر پیستونی

PACKEN

شرکت دانش بنیان ماشین سازی

استیل غرب آسیا با نام پرند تجاری پکن

معتبرترین طراح و سازنده ایرانی در زمینه انواع دستگاه‌های بسته‌بندی تری سیلر و کیوم چمبر و همچنین سازنده دستگاه بسته‌بندی ترموفرمینگ و انواع پُرکن با کیفیت و سطح تکنولوژی بالا



Packen.co

EN-RU-AR-FA-DE

نکاتی برای انتخاب دستگاه مناسب

ویسکوزیته محصول: برای محصولات با غلظت و رفتار مختلف، طراحی دستگاه از لحاظ نوع پیستون و نازل‌ها مهم می‌باشد و دستگاه می‌بایست از قدرت مناسب برخوردار باشد.

مواد تشکیل‌دهنده محصول و سایز آن‌ها: این سیستم قابلیت تنظیم برای پر کردن طیف متنوعی از محصولات با بافت‌ها و ترکیبات مختلف را داراست ولی انتخاب سیستم مناسب و نوع طراحی فیلر به این موضوع بسیار وابسته است.

اندازه ظروف: برای ظروف کوچک تا بزرگ و مقدار موادی که می‌بایست توسط فیلر پر شوند، سیلندر و طول کورس پیستون متناسب انتخاب می‌گردد.

ظرفیت تولید: برای تولیدات بالا استفاده از مدل‌های چند نازله توصیه می‌شود.

سرعت دستگاه: برای تولید پیوسته، پرکن‌های چند پیستونه با کنترل دقیق حجم و زمان بهینه هستند و طبق درخواست قابل طراحی و ساخت می‌باشند.

سهولت شستشو و تعمیرات: دستگاه به گونه‌ای طراحی شده است که تمام بخش‌های در تماس با مواد، به سادگی قابل جداسازی و شست‌وشو می‌باشند. این ویژگی امکان نظافت کامل و سریع را فراهم کرده و به کاهش بار میکروبی فرآیند تولید کمک می‌کند. همچنین طراحی مهندسی شده دستگاه به گونه‌ای است که از باقی ماندن مواد غذایی در مسیر عبور مواد در فیلر جلوگیری شده و بدین ترتیب، از ایجاد فساد و آلودگی میکروبی در خطوط تولید پیشگیری می‌شود.

پشتیبانی فنی و قطعات یدکی: در استیل غرب آسیا، تیم خدمات فنی و تأمین قطعات با سطح اطلاعات و تجربه بالا همیشه همراه شماست.

سازگاری با خط تولید موجود: از نظر ابعاد، سیستم برقی و اتوماسیون و هماهنگی مکانیکی دستگاه به خوبی قابل انطباق باشد.



عضو رسمی انجمن
مهندسان ماشین‌سازان
صنایع غذایی ایران



دارای گواهینامه
در زمینه ساخت
9001 در زمینه بندی
دستگاه های بسته بندی



برای مشاهده گواهینامه
از طریق QR Code



موفق به دریافت گواهینامه CE
از اروپا در زمینه ساخت دستگاه های
بسته بندی



برای مشاهده گواهینامه
از طریق QR Code

مکانیزم عملکرد دستگاه

در قلب این دستگاه، سیلندر و پیستونی قرار دارد که به صورت رفت و برگشتی عمل می‌کنند. فرآیند پر کردن شامل دو مرحله است:

1. مکش (Suction): هنگام عقب رفتن پیستون شیر سه طرفه مسیر ورودی از مخزن را باز می‌کند و محصول وارد سیلندر می‌شود.
2. تزریق (Filling): با حرکت رو به جلوی پیستون مسیر ورودی بسته شده و محصول از طریق نازل‌ها به درون ظروف هدایت می‌شود.

هر نازل به یک پیستون مستقل مجهز است که دقت عملکرد را بالا می‌برد و از تداخل یا نشت جلوگیری می‌کند. طراحی تعداد نازل‌ها کاملاً به صورت سفارشی، بر اساس ظرفیت تولید مشتری انجام می‌شود.

مهم‌ترین مزیت‌های این دستگاه

- دقت حجمی بالا - پرکردن یکنواخت و بدون نشت
- سیستم شست و شوی سه مرحله‌ای و آسان - نظافت کامل مسیرها
- مناسب برای بافت‌های غلیظ - مناسب مواد ویسکوز، نیمه‌جامد یا حاوی ذرات
- بدنه و قطعات استیل از گریدهای 304 و 316 کاملاً بهداشتی - ضدزنگ، قابل شستشو مقاوم
- نازل سفارشی - بدون چکه، مناسب با نوع و ترکیبات محصول
- امکان تنظیم مقدار تزریق - دستی یا اتومات
- قابلیت طراحی چندنازله - افزایش سرعت تولید

انتخاب

استیل غرب آسیا
مساوی است با:

- انتخاب برند برتر
- انتخاب تکنولوژی
- انتخاب کیفیت
- انتخاب نوآوری
- انتخاب موفقیت
- انتخاب هوشمند

مواردی از قبیل :

حفظ طراوت و تازگی، بالابردن عمر محصولات، حفظ طعم و ارزش غذایی محصول، همچنین بهداشت و ماندگاری، جلوگیری از فساد و اکسیداسیون محصولات، مهمترین اهداف استفاده از دستگاه های این شرکت می باشند

دستگاه پرکن سیلندر پیستونی / جهت پر کردن دقیق و بهداشتی محصولات غلیظ و نیمه جامد ویژه صنایع غذایی، دارویی، شیمیایی و آرایشی / مناسب برای پر کردن محصولات با ویسکوزیته بالا



چرا انتخاب دستگاه پرکن پیستونی استیل غرب آسیا

- ۱- تجربه و دقت مهندسی این مجموعه در رابطه با طراحی این دستگاه
- ۲- مشخص کردن نیاز مشتری و طراحی اختصاصی بر اساس نیاز آنها
- ۳- دقت، اتوماسیون پیشرفته، کیفیت ساخت قطعات بالا دوام و ایمنی
- ۴- سهولت در شست و شو و نگهداری - حداقل بار میکروبی
- ۵- خدمات پس از فروش فنی و تامین قطعات یدکی
- ۶- امکان اتصال به خطوط بسته بندی

اجزای اصلی دستگاه

- قیف (هاپر): نگهداری محصول، هدایت راحت آنها و یکنواخت نگه داشتن ترکیب محصول
- سیلندر و پیستون: انتقال دقیق و کنترل شده مواد شیر سه طرفه: هدایت صحیح مسیر ورود و خروج نازل: انتقال بدون نقص و بدون چکه به داخل ظرف

مناسب برای پر کردن

- سالاد الویه، حمص و محصولات مشابه
- عسل، مارمالاد، شکلات صبحانه
- سس های غلیظ، رب، کرم، ژله
- مواد خمیری و نیمه جامد دارویی یا آرایشی

میوه خشک	زیتون و ترشیجات	خرما	محصولات لبنی	سبزیجات
غذای حیوانات	شیرینی و شکلات	آجیل	انواع سالاد	میوه

محصولاتی که این پرکن توانایی توزیع دقیق (حجم خاص، آنها را دارد)

مشخصات فنی دستگاه پرکن حجمی

ابعاد دستگاه

طول 2/5 متر - عرض 1 متر - ارتفاع 1/9 متر

قطعات برقی

استفاده از برند های باکیفیت و مرغوب (Delta, Phoenix, Autronics, Siemens, Moller)

ابعاد قالب

300 در 440 میلیمتر

توان الکتریکی

3 KW

جنس بدنه

استیل 304 با جنس مرغوب

جریان الکتریکی

(A) آمپر 7/5

سرعت بسته بندی

7 الی 8 سیکل در هر دقیقه می باشد

مفحه کنترل دستگاه

مفحه نمایش لمسی از برند مرغوب و با کیفیت دلتا به چندین زبان بین المللی

سیستم کنترل دما

استفاده از سیستم PID جهت کنترل دمای دستگاه

پمپ وکیوم

پمپ وکیوم قوی با حجم مکش 63 متر مکعب

محصولات دیگر این شرکت



جهت ارتباط بهتر با این مجموعه حتما اسکن نمایید.

Phone numbers

220 110 23 (+98 21)

33889000 (+98 28)

+98 912 131 0322

Packen.co/EN-RU-AR-FA-DE

آدرس کارخانه :

قزوین، شهرک صنعتی کاسپین یک، ماشین سازی استیل غرب آسیا

